

CURRICULUM VITAE

Ole Johansen – 20 45 94 45 – ole-johansen@i-m-m.dk – www.i-m-m.dk

Udvikling af medarbejdere og organisationen

I 1996 besluttede jeg, at etablere egen virksomhed, IMM. Den nærmeste tids fokus måtte blive viden og kompetenceudvikling hos medarbejdere og ledelse. Det er noget, jeg tænder på.

Som ved tidligere tiders teknologispring bliver de fleste af de hidtidige kvalifikationer en selvfølge, medens nye kommer oven i. Dygtige medarbejdere er af stigende betydning og hertil kommer nye måder at organisere arbejdet på. Dette er en ledelsesopgave med store potentialer.

Læring og udfoldelse

Mine mange år på DTU med uddannelse af civilingeniører har givet mig erfaring i, hvordan man skaber interesse for at tilegne sig ny viden. Jeg har også set, hvor stor en forskel der er på ”op ad bakke” så længe tilegnelsen af nyt stof er ”pligt og fornuft” og den selvudfoldelse og iderigdom der udløses, når toppen er passeret og det lærte anvendes i arbejdsopgaverne.

Forskning for praksis

Min intention med forskning er, at resultaterne skal gøre nytte. Det er lykkedes mig, at skabe resultater, som mange mennesker anvender. Det mest kendte er ”Systematisk Indkøring”, der som sin første funktion løser sprøjttestøberens behov, når han/hun skal vælge parameterværdier ved indkøring af et nyt værktøj. I kraft af projektmidler fra Teknologirådet blev der senere udviklet en målemetode, som kan afdække potentialerne i en kørende produktioner.

Fejl som middel til dygtiggørelse

Analyser viser, at de fleste sprøjttestøbeproduktioner ikke udnytter mulighederne i emneudformningen, værktøjskonstruktionen og maskinydelserne. Mit ønske om langsigtet vidensopbygning har ført til en faglig manual, der gør det muligt at forebygge fejl og begrænsninger. Hermed kan en produktudvikling resultere i den ønskede emne kvalitet ved den første indkøring. Det sparer tiden til rettelser under med værktøjet. At stykomkostningen samtidigt kan blive markedets laveste, kommer oven i. Den seneste udvikling er, at IMM nu har frigivet et program, som gør det muligt for alle at beregne cyklustiden for en hver kombination af emneudformning, plastmateriale/glasarmeringsprocent og sprøjttestøbemaskine. Hermed kan stykomkostningerne forudsiges under en produktudvikling eller sprøjttestøbevirksomheden kan måle sin egen effektivitet.

Samarbejde og tillid

I de 12 år på DTU, hvor jeg også var sektionsleder for IPU Plastteknologi, fik jeg erfaring i at omsætte forskningsresultater til virksomheders praksis. I de 6 år IMM har eksisteret, har jeg inspireret og bidraget til mange succeser i kraft af et tillidsfuldt samarbejde med ledere og medarbejdere.

Uddannelse:

1963: Maskiningeniør med produktion som speciale fra Odense Teknikum.

1960: Smed og maskinarbejder. Thomas B. Thrige, Odense

Erhvervsbaggrund:

1984-96: IPU Plastteknologi, Lyngby. Sektionsleder. (Konsulentydelse for industrien)

1968-96: DTU Plastteknologi, Lyngby. Undervisning og forskning i sprøjttestøbning.

- 1980-82: Dansk Teknologisk Institut, Taastrup. Projektleder og konsulent. (Orlov fra DTU)
- 1966-68: UDDEHOLM AB, Munkfors Sverige. Projektering af anlæg for koldvalset båndstål.
- 1965-66: M. SEEST Maskinfabrik A/S, Århus. Konstruktion og service af krumtapslibemaskiner.
- 1964-65: JONI Plastemballage, Randers. Leder af sprøjttestøbeafdelingen.

Publikationer:

Publikationer i internationale tidsskrifter med censur:

Experimentelle Methode zur Ermittlung der notwendigen Schliesskraft. *Plastverarbeiter* 6/91 pp. 70-74

Die Einspritzleistung von Spritzgiessmaschinen. *Plastverarbeiter* 1988 Nr.: 5, pp. 122-129

Wahl des Umschaltzeitpunkts beim Einfahren von Spritzgiesswerkzeugen. *Kunststoffe* 4/81 pp.206-209

Bøger:

Omkostningskalkulation for sprøjttestøbte emner. 1992. PI Lyngby

Isochor afkøling som forbedring af emne kvaliteten. 1992. PI Lyngby

Computer Aided Injection Molding and Control System. 1988. PI Lyngby

Værdien af at anvende den systematiske indkøringsmetode. 1982. TI Taastrup

Optimering af sprøjttestøbeprocessen. 1979 PI Lyngby

Systematisk Indkøring af sprøjttestøbeproduktioner. 1977. Oversat til engelsk, tysk og polsk.

Forskningsprojekter:

1998-00: Tyndvægsstøbning. Industrielt forskningsprojekt

1988-90: Udbygning og udbredelse af CIM i sprøjttestøbebranchen. Finansieret af Industri- og Handelsstyrelsen. Initiativtager og projektleder.

1986-88: CIM-pilotprojekt, sprøjttestøbecelle. Finansieret af Industri- og Handelsstyrelsen. Initiativtager og projektleder.

1980-82: Tekniske-økonomiske analyser på 13 virksomheder. Finansieret af Industri- og Handelsstyrelsen. Initiativtager og projektleder.

Undervisning, DTU:

Moduludvikling:

Plastdesign og -forarbejdning

Teknisk-økonomisk optimering

Undervisning:

Varetaget instituttets undervisning vedr. sprøjttestøbning (4 moduler) og udviklingen heraf

Vejleder for 40 civilingeniørstuderendes afgangsprojekter m. speciale i procesteknologi/sprøjttestøbning.

IMM:

1. januar 1997. Start af egen virksomhed. Ydelser:

- Analyser og rådgivning for Skandinaviske virksomheder
- Gennemført 20 moduler som intern undervisning i 5 virksomheder
- Udviklet og markedsfører et t_c -beregningsprogram, som giver grundlaget for stykomkostning og effektivitetsmåling for alle emner.